



SCHEDA TECNICA
-COLLEZIONE AUTUNNO/INVERNO 21/22-

THECHNICAL SHEET
-AUTUMN/WINTER COLLECTION 21/22-

Nodi

Tipo tessitore, a seconda del filato 2-3 per rocca.

Tasso di ripresa applicato

5%

- Non riroccare.
- Utilizzare il filato su coni originali.
- Lavorare a più guidafile.

Rigature

Richiedere se è possibile avere la solidità opportuna, Da verificarsi comunque prima della messa in lavoro.

Colori stampati

Lavorare esclusivamente a più guidafile.
Le rigature non sono consigliabili.

Lavaggio

Lavare delicatamente a mano ed in acqua tiepida a 30°C con sapone neutro, aggiungendo 1gr/L di Ammorbidente neutro.

In caso di maglieria rigata lavare a secco. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota. Non torcere il capo per l'asciugatura.

Finissaggio

Per esaltare al meglio la gonfiezza del filato si consiglia Di lavare in acqua a 30°C per 10 minuti con ammorbidente Al 4% e di passare i teli in un tumbler a 55°C fino ad Asciugatura totale. Stirare con abbondante vapore.

Knots

Weavier's, 2-3 per cone. It's depends on the type of yarn.

Conventional applied regain

6%

- Do not re-spooling.
- Use the yarn on original cones.
- Work at more than one treadguides.

Stripes

Ask if it is possible to have the appropriate colour fastness To be verified before putting in work.

Printed colours

Work exclusively at more treadguides.
Stripes are not advisable.

Washing

Gentle hand washing in 30°C water with neutral soap adding 1gr/L of neutral softner.

In case of striped garments dry cleaning is suggested. Please make the necessary washing and ironing tests with a pilot garments. Do not twist while drying.

Finishing

In order to obtain the highest yarn bulkiness and softness we suggest to wash knitted down in water 30°C for 10 min. with 4% softner and then tumble dry up at 55°C. Deep steam ironing.

SOLIDITÀ COLORI / COLOUR FASTNESS

	Chiari/ Light	medi/ Medium	scuri/ Dark	denim	indaco/ Indigo
Lavaggio in acqua 30°C Washing at 30°C UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4	2-3	2
Lavaggio a secco Dry clean UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4	3-4	2
Luce (escluso bianco ottico) Light (except optical white)	3	3	3	2	2
Sfregamento a secco Rubbing dry	3	3	3	2	2



Avvertenze

- Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su teli ove non sia rispettata tale indicazione. All'inizio della produzione controllare i primi teli e in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura Ed avvisarci tempestivamente.

- Qualora venissero individuate difettosità sul filato, ci riterremo responsabili unicamente del filato nella misura necessaria per l' individuazione del difetto: Massimo 6 pannelli.

Per questa tipologia di filati fantasia un ipotetico scarto del 3/5% è da considerarsi nella norma.

- Questo filato non contiene azoici che possono liberare ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 luglio 2002. I dati riportati nella presente scheda sono ricavati da prove a campione e Devono ritenersi indicativi.

- Segnalare al nostro ufficio tecnico un eventuale uso del filato per capi rigati o in bianco.

Technical notes

- Knit at more threadguides. Not claim will be accepted in case this advice will not be followed. At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problem are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently. If on finding out some defects of yarn, we will be responsible only for yarn in the necessary measure for finding out of defect: Maximum 6 panels.

For this type of fancy yarn it's usual to consider a hypothetical wastage of 3/5%.

The above reported data are the result of sampling trials and Should be considered as indicative.

- This yarn does not contain azoic substances which can release Amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002.

- Please inform our technical office if you want to make striping on White background.

TOSCANO S.R.L. è certificata GOTS e GRS

www.toscano100x100.it – www.facebook.com/toscano100x100.it