



SCHEMA TECNICA CANAPA e LINO
art. PRATOLINO – TOSCOLINO-
 100% lino
art. CANAPA
 100% canapa

TECHNICAL SHEET HEMP and LINEN
art. PRATOLINO – TOSCOLINO-
 100% linen
art. CANAPA
 100% hemp

COLLEZIONE PRIMAVERA – ESTATE

SPRING – SUMMER COLLECTION

Nodi

Tipo tessitore, a seconda del filato 0-3 per rocca.

Tasso di ripresa applicato

6%

Non riroccare.

Utilizzare il filato sui coni originali.

Lavorare a più guidafile.

Rigature

Richiedere se è possibile avere la solidità opportune, da verificarsi comunque prima della messa in lavoro.

Colori stampati

Lavorare esclusivamente a più guidafile.

Le rigature non sono consigliabili.

Lavaggio

Si consiglia di lavare a secco. In caso di lavaggio in acqua usare una temperatura massima di 30°C, a mano con sapone e ammorbidente neutro in percentuale idonea per la solidità dei colori. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota. Non torcere il capo per l'asciugatura.

Finissaggio

Per esaltare al meglio la gonfiezza del filato si consiglia di lavare in acqua a 30°C per 10 minuti con ammorbidente al 4% e di passarli in un tumbler a 55°C sino ad asciugatura totale.

Stirare con abbondante vapore.

Avvertenze

-I filati in fibra vegetale possono avere delle caratteristiche tipiche come striature, screziature, salti di titolo, differenze di titolo tra colori diversi anche se provenienti dallo stesso lotto.

I filati in fibra vegetale hanno scarsa elasticità, di conseguenza devono essere usati con molta attenzione durante la smacchinatura.

Non siamo responsabili di problemi derivati dall'utilizzo di questi filati con gradazioni troppo chiuse o troppo aperte, su doppia frontura e per punti trasportati o scaricati poiché questi filati in fibra vegetale non hanno elasticità.

-Il colore #900 nel lino non è un tinto ma trattasi del fondo naturale del lino, quindi il suo colore può variare da una partita all'altra. Il titolo metrico del colore #900/bollito è più grosso di circa il 10% rispetto agli altri colori.

-Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su su tessuti ove non sia rispettata tale indicazione. All'inizio della produzione controllare i primi teli e in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

-Qualora venissero individuate difettosità sul filato ci riterremo responsabili unicamente del filato nella misura necessaria per l'individuazione del difetto: massimo 6 pannelli.

-Questo filato non contiene azoici che possono liberare ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

Segnalare al nostro ufficio tecnico un eventuale uso del filato per capi rigati o in bianco.

Knots

Weaviers, 0-3 per cone. It's depends on the type of yarn.

Conventional applied regain

6%

Do not re-spooling.

Use the yarn on original cones.

Work at more than one treadguides.

Stripe

Ask if it is possible to have the appropriate colourfastness, to be verified before putting in work.

Printed colours

Work exclusively at more treadguides.

Stripes are not advisable.

Washing

Dry clean is recommended. If washing in water, use a maximum temperature of 30°C, by hand with soap and neutral softener in a percentage suitable for the color fastness. Carry out the appropriate washing and ironing tests on a pilot garment. Do not twist the garment for drying.

Finishing

In order to obtain the highest yarn bulkiness and softness we suggest to wash knitted down in warm water 30°C for 10 min. With 4% softener and then tumble dry up at 55°C. Deep steam ironing.

Warnings

-The natural fiber yarns may have typical characteristics such as streaks, mottlings, count jumps, different count between different colours even if coming from the same lot. The natural fiber yarns have little elasticity, consequently they must be used carefully during knitting. We cannot be responsible for problems deriving from the use of these yarns with gradations that are too closed or to open, on double needle bed, or for transported or unloaded stiches, as these vegetable yarns have no elasticity.

-Colour #900 is not dyed, but is the natural flax background; therefore its tone can also change considerably from one lot to another one. The count of col.#900/boiled is about 10% bigger than the other colours.

-Knit with more threadguides. Not claim will be accepted in case this advice will not be followed.

At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problems are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently.

-If on finding out some defects on yarn, we will be responsible only for yarn in the necessary measure for finding out of defect: maximum 6 panels.

-This yarn does not contain azoic substances which can release amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002. The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative.

Please inform our technical office if you want make striping on white background.

	SOLIDITÀ COLORI / COLOUR FASTNESS		
	Chiari/ Light	medi/ Medium	scuri/ Dark
Lavaggio in acqua 30°C Washing at 30°C UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4
Lavaggio a secco Dry clean UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4
Luce (escluso bianco ottico) Light (except optical white)	3	3	3
Sfregamento a secco Rubbing dry	3	3	3

