



**Tipo di impiego**

F. 3-5

**Nodi**

Tipo tessitore o splicer a seconda del filato 2-3 per rocca.

**Tasso di ripresa applicato**

4%

**Attenzioni particolari**

Non riroccare.

Utilizzare il filato sui coni originali.

Lavorare esclusivamente a più guidafile.

La velocità della macchina da maglieria e fittezza del tessuto che si va a produrre devono essere adeguate al tipo di filato fantasia che si utilizza.

Non saremo responsabili di problemi derivati dall'utilizzo di questi filati con gradazioni troppo chiuse o troppo aperte, su doppia frontura, per punti trasportati o scaricati

**Rigature**

Richiedere se è possibile avere la solidità opportuna, da verificarsi comunque prima della messa in lavoro.

**Tintura**

Il filato viene tinto in matasse o rocche con coloranti acidi diretti o reattivi.

**Colori stampati**

Lavorare esclusivamente a più guidafile.

Le rigature non sono consigliabili.

**Istruzioni di lavaggio**

Si consiglia di lavare a secco. In caso di lavaggio in acqua usare una temperatura massima di 30°C, a mano, con sapone e ammorbidente neutro in percentuale idonea per la solidità dei colori. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota.

Non torcere il capo per l'asciugatura.

All'inizio della produzione controllare i primi teli e in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

Non verranno riconosciuti difetti riscontrati sui tessuti ove non siano state rispettate le indicazione sopra citate.

Qualora venissero individuate difettosità sul filato ci riterremo responsabili unicamente del filato nella misura necessaria per l'individuazione del difetto: massimo 6 pannelli.

**Kind of employment**

Gauge 14- 18

**Knots**

Weavers, splicer knots 2-3 per cone. It's depends on the type of yarn.

**Conventional applied regain**

4%

**Special attention**

Do not re-spooling.

Use the yarn on original cones. Work at more than one treadguides. The speed of the knitting machine and the density of the fabric to be produced must be suitable for the type of fancy yarn used. We cannot be responsible for problems deriving from the use of these yarns with gradations that are too closed or to open, on double needle bed, or for transported or unloaded stiches.

**Stripes**

Ask if it is possible to have the appropriate colourfastness, to be verified before putting in work.

**Dyeing**

The yarn is dyed on hanks or cones with direct or reactive acid dye stuffs.

**Printed colours**

Work exclusively at more treadguides. Stripes are not advisable.

**Washing Instructions**

Dry clean is recommended. If washing in water, use a maximum temperature of 30°C, by hand with soap and neutral softner in a percentage suitable for the color fastness. Carry out the appropriate washing and ironing tests on a pilot garment. Do not twist the garment for drying.

At the beginning of production please check the first panels and in case of problems on the yarn, stop immediately the knitting and promptly notify us. Defects found on fabrics will not be recognized if the above mentioned indications have not been complied with.

In the event that defects are identified on the yarn, we will only be responsible for the yarn to the extent necessary to identify the defect: al least 6 panels.

SOLIDITÀ COLORI / COLOUR FASTNESS

	Chiari/ Light	medi/ Medium	scuri/ Dark	denim
Lavaggio in acqua 30°C Washing at 30°C UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4	2-3
Lavaggio a secco Dry clean UNI ENI ISO 105 C06	3-4	3-4	3-4	3-4
Luce (escluso bianco ottico) Light (except optical white)	3	3	3	2
Sfregamento a secco Rubbing dry	3	3	3	2



Questo filato non contiene azoici che possono liberare ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

This yarn does not contain azoic which can release amines prohibited by the directive 2002/61/CE dd 19.07.2002.

The data shown in this sheet are obtained from sample tests and must be considered indicative.

